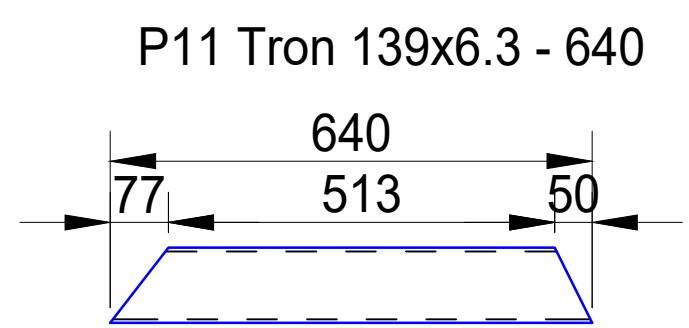
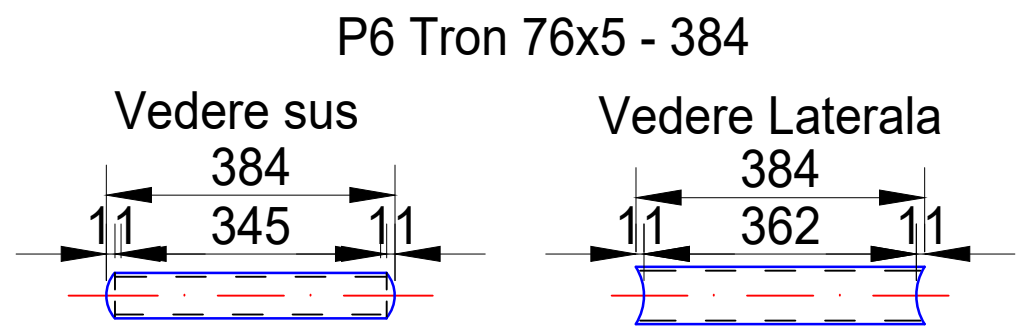
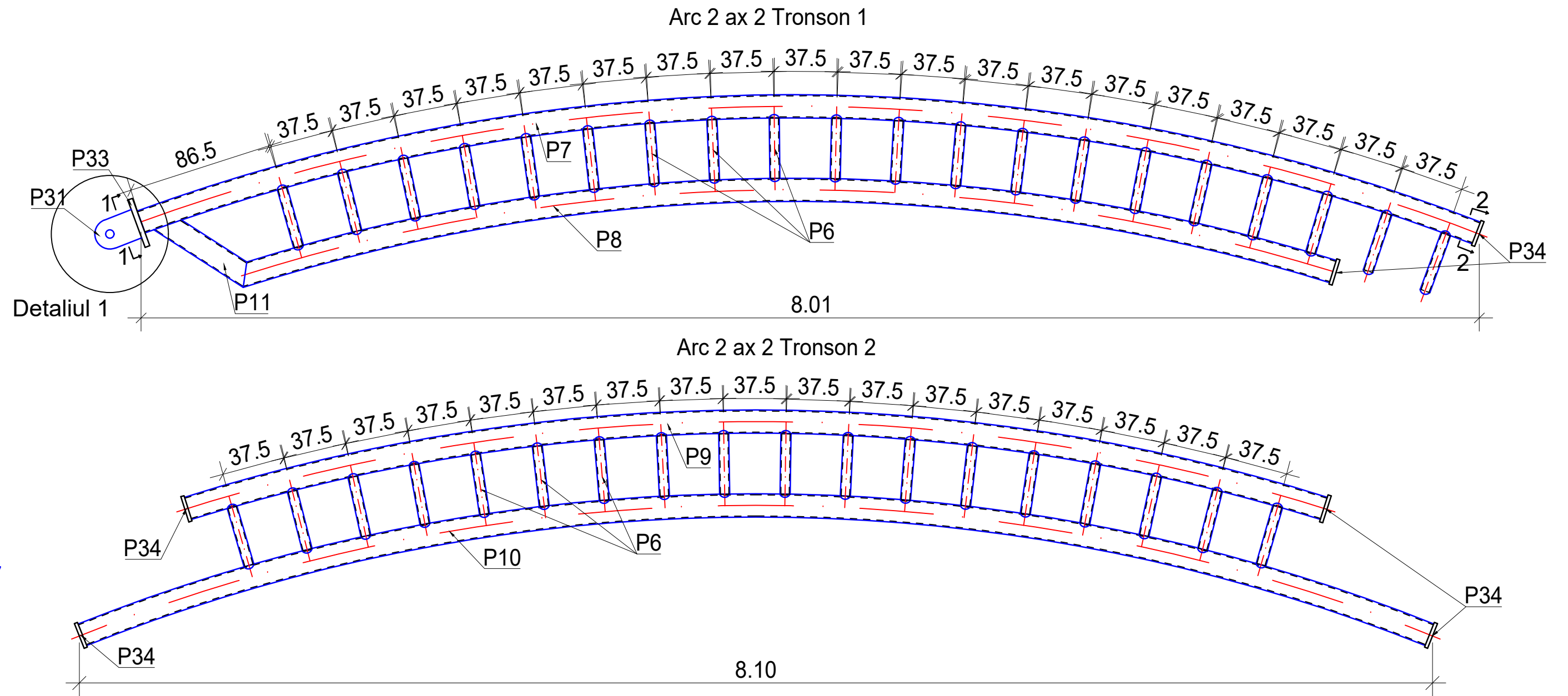
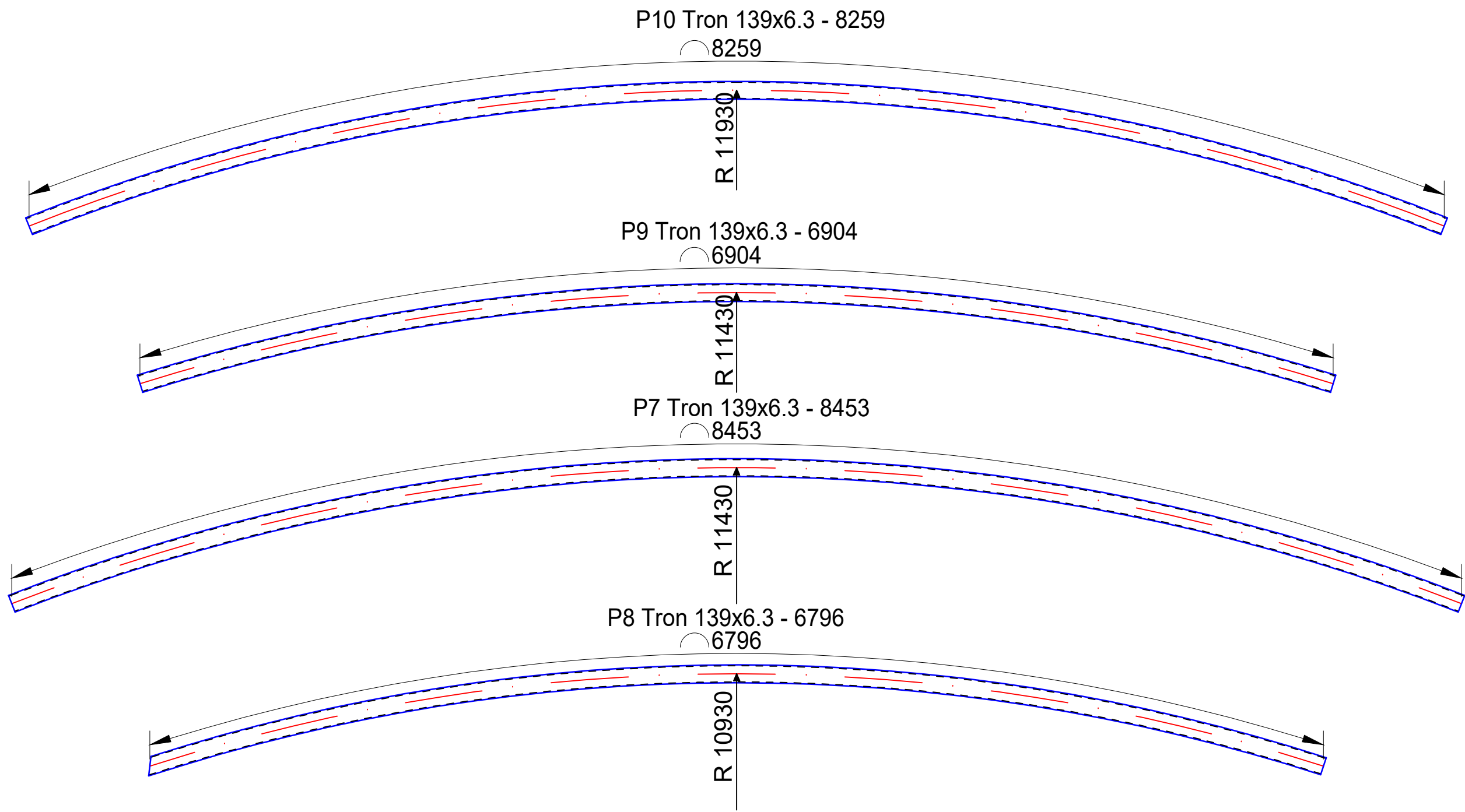
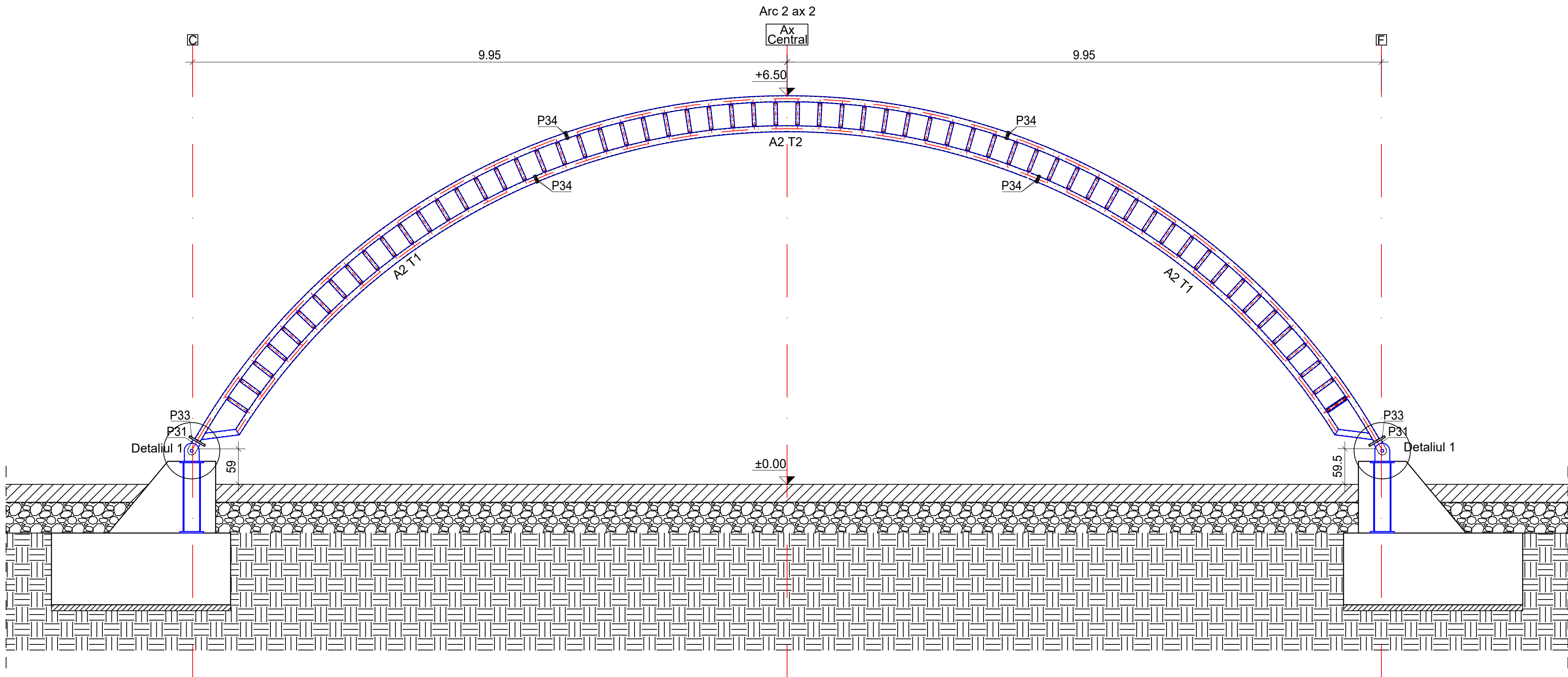
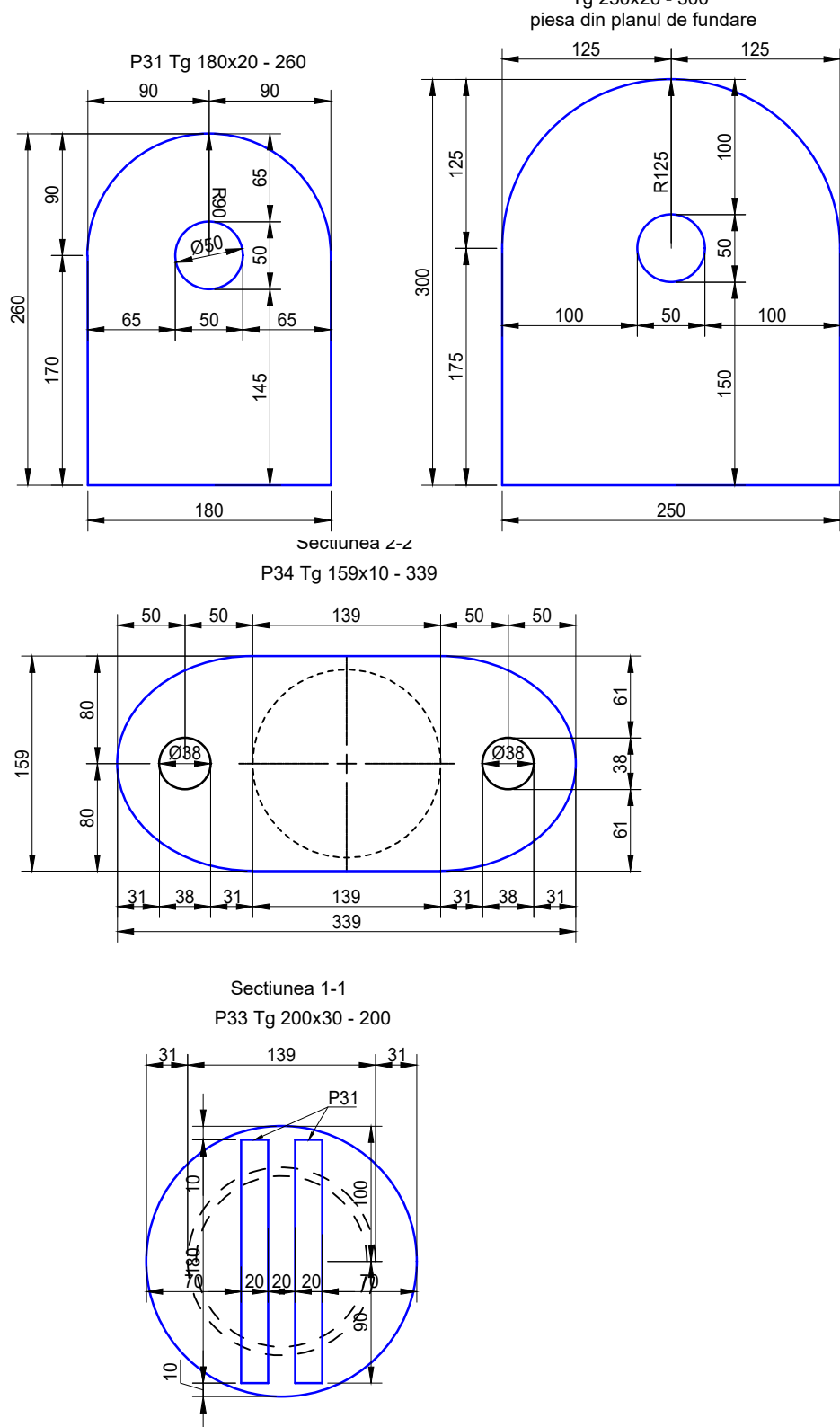




Nota:

- La executarea, montarea si receptionarea confecției metalice se vor respecta prescripțiile STAS 767/0-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum și cele cuprinse în CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de execuție a structurii metalice este B conf. STAS 767/0-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colț, se execută pe conturul de suprapunere al pieselor și vor avea grosimea $0.7 \times t_{\min}$ ($t_{\min}$ = grosimea minimă a pieselor care se îmbină);
- țevile vor avea capace la capete din tg 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, contravânturi, rigle pereți) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situații care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbaz și fluxuri baze conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se asamblează;
- piulițele și șaibele vor fi corespunzătoare șuruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10.9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare șurub, montate cu partea țesită spre piuliță respectiv spre capul șurubului;
- în uzină se face preasamblarea în plan a subansamblor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a marării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu șuruburi se vor aleza la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După alezare găurile se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confecțiilor metalice se va executa în conformitate cu GP 111-04 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de corozivitate C3 - medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioară.

MATERIALE:

Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistență principale și riglele de prindere pereți;

Șuruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o bună execuție

Specialitatea : REZISTENȚA			Proiectant general :		
Proiectant de specialitate : SC PREMĂZ COM SRL					
Reg. Com. J10 / 442 / 1994, telefon: 0760413130					
e-mail: office@premazcom.ro					
SPECIFICATIE	NUME	SEMNAȚURA	Scara: 1:50 Data: apr. 2022	Beneficiar: U.T.A. MUNICIPIUL BUZĂU	Proiect nr. 9/2020
SEF PROIECT	Ing. C. Ianculescu			Titlu proiect: MODERNIZARE AMFITEATRULUI DIN PARCUL TIMERETELUI ÎN VEDEREA ÎNFĂPTURĂRII UNUI CENTRU DE SPECTACOLE ÎN AER LIBER	Faza: P.Th. + D.E.
PROIECTAT	Ing. Cezar MAZDRAG			Șef Proiect: TIMERETELUI, mun. Buzău, Jud. Buzău	
Desenat	Ing. Cezar MAZDRAG			Titlu planșă: Arc 2; A2 tronson 1; A2 tronson 2; debitați piese	Planșa nr. R15